

# Oscillated wound coils

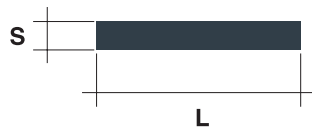
## Bandstahl auf Spulen

### Product range *Produktpalette*

<b>Min. thickness (mm) / wandstärke min.</b>	<b>1.2</b>
<b>Max. thickness (mm) / wandstärke max.</b>	<b>6</b>
<hr/>	
<b>Min. width (mm) / breite min.</b>	<b>6</b>
<b>Max. width (mm) / breite max.</b>	<b>60</b>
<hr/>	



<b>MANUFACTURING STANDARD</b> <i>Herstellungsnorm</i>	<b>PRODUCT DESIGNATION</b> <i>Produktbezeichnung</i>	<b>GRADE</b> <i>Qualität</i>
EN 10139	Cold rolled uncoated mild steel narrow strip for cold forming <i>Unbeschichtetes, kaltgewalztes Schmalband aus Weichstahl zur Kaltumformung</i>	DC01 LC/C290÷690 DC03 LC/C290÷590 DC04 LC/C290÷590 DC05, DC06
EN 10132-2	Case hardening steel (cold rolled narrow steel strip for heat treatment) <i>Einsatzstähle (kaltgewalzter Bandstahl zur Wärmebehandlung)</i>	C10E, C15E, 16MnCr5, 17Cr3
EN 10132-3	Steels for quenching and tempering (cold rolled narrow steel strip for heat treatment) <i>Vergütungsstähle (kaltgewalzter Bandstahl zur Wärmebehandlung)</i>	C22E, C30E, C35E, C40E, C45E, C50E, C55E, C60E, 25Mn4, 25CrMo4, 34CrMo4, 42CrMo4
EN 10132-4	Spring steel and other applications (cold rolled narrow steel strip for heat treatment) <i>Federstähle und Stähle für andere Anwendungen (kaltgewalzter Bandstahl zur Wärmebehandlung)</i>	C55S, C60S, C67S, C75S, C85S, C90S, C100S, C125S, 48Si7, 56Si7, 51CrV4, 80CrV2, 75Ni8, 125Cr2, 102Cr6, 58CrV4



**Sharp edge**  
Scharfe Kante



**Round edge**  
Runde Kante

Round-edged flat made from pickled, cold-rolled and hot-rolled strips <i>Flachstähle mit runden Kanten, weiß, poliert und gebeizt</i>										
width	thickness									
	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4	5	6
L mm	weight kg/m									
6	0,06	0,07	0,08	0,09						
8	0,07	0,10	0,12	0,15	0,16	0,19				
10	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32		
12	0,12	0,14	0,17	0,19	0,24	0,29	0,34	0,38		
13	0,13	0,16	0,18	0,21	0,26	0,31	0,36	0,42		
14	0,14	0,17	0,20	0,22	0,28	0,34	0,39	0,45		
15	0,15	0,18	0,22	0,24	0,30	0,36	0,42	0,48	0,58	
16	0,16	0,19	0,23	0,26	0,32	0,38	0,45	0,51	0,62	
18	0,17	0,22	0,26	0,29	0,36	0,43	0,50	0,58	0,70	
19	0,18	0,23	0,27	0,30	0,38	0,46	0,53	0,61	0,74	
20	0,19	0,24	0,29	0,32	0,40	0,48	0,56	0,64	0,78	0,94
22	0,21	0,26	0,32	0,35	0,44	0,53	0,62	0,70	0,86	1,03
24	0,23	0,29	0,34	0,38	0,48	0,57	0,67	0,77	0,94	1,12
25	0,24	0,30	0,36	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,97	1,17
26	0,25	0,31	0,37	0,42	0,52	0,62	0,73	0,83	1,01	1,22
28	0,27	0,34	0,40	0,45	0,56	0,67	0,78	0,89	1,09	1,31
30	0,29	0,36	0,43	0,48	0,60	0,72	0,84	0,96	1,17	1,40
32	0,31	0,38	0,46	0,51	0,64	0,77	0,90	1,02	1,25	1,50
34	0,33	0,41	0,49	0,54	0,68	0,82	0,95	1,09	1,33	1,59
36	0,35	0,43	0,51	0,58	0,72	0,86	1,01	1,14	1,40	1,68
38	0,36	0,46	0,55	0,61	0,76	0,90	1,06	1,22	1,48	1,78
40	0,38	0,48	0,58	0,64	0,80	0,96	1,12	1,28	1,56	1,87
50		0,60	0,72	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,95	2,34
60		0,70	0,84	0,94	1,17	1,40	1,64	1,87	2,34	2,81

**Supply conditions - Anlieferungszustand**

- Coils or bars with minimum length 3000 mm and maximum length 6000 mm *Bänder oder Stangen in Längen von min. 3.000 mm und max. 6.000 mm*
- Dimensional tolerances according to Marcegaglia standards *Maßtoleranzen gemäß Marcegaglia-Vorschriften*